



Resumen

Calidades API 5L

Descripción: Especificación para Tubería línea de Conducción, con Costura o sin Costura

Información General:

	Grado B	Grado X-42	Grado X-52	Y Mas.....
Composición Química (**) (Max.) %:				
Carbón	0.26	0.26	0.26	
Manganeso	1.2	1.3	1.4	
Fósforo	0.03	0.03	0.3	
Azufre	0.03	0.03	0.03	
Titanio	0.04	0.04	0.04	
Pruebas Mecánicas (*) (Min.)				
Cedencia (PSI / MPA)	35,000 / 241	42,000 / 290	52,000 / 359	
Ultimo esfuerzo (PSI / MPA)	60,000 / 414	60,000 / 414	66,000 / 455	
Elongación (%) a 2 pg. de área	24	25	24	
Tolerancias				
Peso (masa) Para todas las Calidades	(+ 10% - 3.5 %)	(+ 10% - 3.5 %)	(+ 10% - 3.5 %)	
Espesor para Diametros >2 7/8 hasta <20 pg.	(+ 15% - 12.5 %)	(+ 15% - 12.5 %)	(+ 15% - 12.5 %)	
Espesor paraTubos C/C Diametros >20 pg.	(+ 17.5% - 12.5 %)	(+ 19.5% - 12.5 %)	(+ 19.5% - 12.5 %)	
Espesor paraTubos S/C Diametros >20 pg.	(+ 15% - 12.5 %)	(+ 17.5% - 12.5 %)	(+ 17.5% - 12.5 %)	
Diámetro	(+/-) 1%	(+/-) 1%	(+/-) 1%	

Información extraída del manual de estándar de la ASTM edición 2006.

Para mas información ver Libro Norma API

(*)Valores para normas PSL1

(**) Los valores cambian dependiendo del tipo de proceso de fabricación del tubo Sin o Con Costura

Se mencionan solo los valores típicos hasta API 5L X-52

FERSUM S.A. DE C.V. R.F.C. FER070531A14

Av. Ricardo Margain No. 201-18 Col. Santa Engracia San Pedro Garza García, N.L. C.P. 66267

Tel.: ++52 (81) 8218 4422 y 1477 8100 Fax.: ++52 (81) 1477 8111

contacto@fersum.com www.fersum.com