



Resumen

Calidad A - 672 - 96

**Descripción:**

Especificación para Tubería fabricada por el proceso de Fusión Eléctrica para servicio de alta presión a Temperatura Moderada

**Información General:**

La especificación varía por procesos de fabricación:

Proceso	Tratamiento térmico de Soldadura	Pruebas de Soldadura	Presión de Prueba
10	Ninguno	no	no
11	Ninguno	completa	no
12	Ninguno	completa	Norma A 530/A 530 M
13	Ninguno	no	Norma A 530/A 530 M
20	Esfuerzos Relevados	no	no
21	Esfuerzos Relevados	completa	no
22	Esfuerzos Relevados	completa	Norma A 530/A 530 M
23	Esfuerzos Relevados	no	Norma A 530/A 530 M
30	Normalizada	no	no
31	Normalizada	completa	no
32	Normalizada	completa	Norma A 530/A 530 M
33	Normalizada	no	Norma A 530/A 530 M
40	Normalizada y templada	no	no
41	Normalizada y templada	completa	no
42	Normalizada y templada	completa	Norma A 530/A 530 M
43	Normalizada y templada	no	Norma A 530/A 530 M
50	Apagada y templada	no	no
51	Apagada y templada	completa	no
52	Apagada y templada	completa	Norma A 530/A 530 M
53	Apagada y templada	no	Norma A 530/A 530 M

**Especificación de la Placa Grados Típicos de Tubería**

Tipo de Acero	Especificación de ASTM	
	Norma	Grado
A 45 Carbón	A 285 / A 285M	A
A 50 Carbón	A 285 / A 285M	B
A 55 Carbón	A 285 / A 285M	C
B 55 Acero al Carbón Muerto	A 515 / A 515M	55
B 60 Acero al Carbón Muerto	A 515 / A 515M	60
C 55 Acero al Carbón Grado Fino	A 516 / A 516M	55
C 60 Acero al Carbón Grado Fino	A 516 / A 516M	60

**Tolerancias**

- Espesor ( - 0.3 mm )
- Diámetro Exterior ( + / - 0.5 % )
- Achatamiento ( + / - 1% )
- Alineación a través del largo ( 3.2 mm )

Información extraída del manual de estándar de la ASTM edición 2006.

Para mas información ver Libro ASTM volumen 1 paginas 496 a 501

**FERSUM S.A. DE C.V. R.F.C. FER070531AL4**

Av. Ricardo Margain No. 201-18 Col. Santa Engracia San Pedro Garza García, N.L. C.P. 66267

Tel.: ++52 (81) 8218 4422 y 1477 8100 Fax.: ++52 (81) 1477 8111

contacto@fersum.com www.fersum.com