



ALQUITRAN DE HULLA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE
<p>Coal Tar Epoxy C-200 es un Recubrimiento de Altos Sólidos desarrollado a base de Resina Epóxi -Poliamida con Alquitrán de Hulla.</p> <p>USOS: Para usarse sobre superficies de Acero, concreto Tanques de almacenamiento de Petróleo. Tanques de agua no potable y tubería. Líneas de Clarificadores. Aplicaciones Marinas. Plataformas Marinas. Cortinas de presas. Laminado para clarificadores. Recubrimiento estructural de uso pesado.</p> <p>ESTE MATERIAL SANGRA Puede recubrirse fácilmente con Recubrimientos Antivegetativos para evitar el desarrollo de organismos en el fondo del exterior de embarcaciones o similares.</p> <p>RESISTENCIA FISICA Sustrato: Acero Preparación de superficie SSPC-SP-6 Acabado: 1 capa de Coal Tar Epoxy C-200 a 10 mils. secas. Resistencia en Abrasión. Método: ASTM D4060, rueda CS17, 1000 ciclos, Resultado: 137 mg de perdida. Adherencia: Método ASTM D4541 Resultado: 1000 psi. Resistencia a Impacto Directo. Método: ASTM G14 Resultado: 36 in-lb. Resistencia a calor seco. Método: ASTM D2485. Resultado: 121 °C Resistencia a la condensación de humedad Método ASTM D4585 a 37°C, 3000 horas. Resultado: Excelente. Dureza a Lápiz Método ASTM D3363, Resultado F Resistencia Cámara Salina. Método: ASTM B117, 3000 horas. Excelente. Resistencia a Calor Húmedo. Método. No-inmersión. Resultado: 49° C.</p> <p>En aplicaciones específicas consultar al Departamento Técnico de Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V.</p>	<p>Acabado: Semibrillante</p> <p>Color: Negro</p> <p>No. de componentes: 2</p> <p>Nivel de catalización: 4 a 1 en volumen 4 partes del Recubrimiento Coal Tar Epóxy B69BJ11 por una 1 parte de B60VJ12.</p> <p>Tiempo de inducción mezcla: 10 minutos.</p> <p>Vida útil de la mezcla: 2 horas a 25 °C. 1 hora a 38° C</p> <p>Sólidos en peso: 82.4 ± 2%</p> <p>Sólidos en volumen: 75.8 ± 2%</p> <p>Espesor de película seca por capa: 8 mils.</p> <p>No. de capas: 2</p> <p>Rendimiento teórico a 1.0 mils de espesor seco: 29.5 m2/litro. Nota. Al calcular el rendimiento práctico, se deberá de tomar en cuenta pérdidas por aplicación, manejo de materiales e irregularidades de la superficie, que pueden ser del orden de un 50% o más, por lo que se recomienda realizar una prueba de aplicación, para determinar el factor real de desperdicio de la obra que se este haciendo</p> <p>Tiempo de secado a 25°C y 50 % de H.R. Aplicado a 11 mils húmedas: Al tacto: 8 a 10 horas. Recubrir: Minimo 18 horas; Máximo 24 horas.</p> <p>Tiempo de curado para poner en servicio: 7 a 10 días.</p> <p>Envase de presentación: Acabado 16 litro. Catalizador 4 litro.</p> <p>Almacenamiento: 8 meses a temperatura de 25° C y bajo techo.</p>	<p>En general toda superficie a cubrir deberá estar libre de polvo, grasa, suciedad, óxido, herrumbre, humedad y cualquier otro contaminante que afecte la adherencia del recubrimiento protector.</p> <p>Superficies nuevas ACERO: Deberá removerse aceites y grasas de la superficie limpiando con disolventes de acuerdo con SSPC-SP-1, seguido de una limpieza con abrasivos de acuerdo a: Exposición atmosférica SSPC-SP-6 con un Perfil de Anclaje de 2.0 mils. Exposición en Inmersión: SSPC-SP-5 con un Perfil de anclaje de 3.0 mils. Aluminio Brush-Blast SSPC-SP-7 a 2.0 mils de Perfil de Anclaje. Galvanizado: Brush-Blast SSPC-SP-7 a 2.0 mils de Perfil de Anclaje. CONCRETO: La superficie deberá estar libre de polvo, sales y residuos de fraguado del cemento, estos deberán ser removidos mediante Sand-Blast, Shot-Blast, medios mecánicos, ó lavado ácido. El concreto deberá estar libre de humedad y tener un tiempo mínimo de curado de 30 días. Se recomienda realizar una prueba de humedad antes de pintar, esta prueba consiste en colocar y/o pegar plásticos de 50 cm x 50 cm en la superficie a evaluar. Después de un mínimo de 16 horas se procederá a inspeccionar el área, si se detecta cambio de color en el concreto ó bien si hay condensación de agua ya sea en el concreto ó en la cara interior del plástico deberá localizarse de donde proviene la humedad para corregirla antes de recubrir.</p> <p>Superficies repintadas</p> <p>Eliminar toda la pintura en mal estado de adherencia y apariencia. Limpiar todo rastro de moho, oxidación y materia extraña que pueda afectar la adherencia entre la superficie y la pintura. Se recomienda realizar prueba de aplicación para determinar la adherencia de la nueva capa con la antigua, si el resultado nos indica pobre adherencia será necesario preparar la superficie como si esta fuese nueva de acuerdo al tipo de exposición de trabajo que va a tener el sustrato.</p>



ALQUITRAN DE HULLA

SISTEMAS RECOMENDADOS	APLICACIÓN	PRECAUCIONES
<p>ACERO a) Inmersión y exposición Atmosférica Dos capas de Recubrimiento Epóxico Alquitrán de Hulla C-200 B69BJ11/B60VJ12 a un espesor seco de 8.0 mils por capa. Espesor seco total 16.0 mils.</p> <p>b) Sistema Epoxi – Antivegetativo Dos capas de Recubrimiento Epóxico Alquitrán de Hulla C-200 B69BJ11/B60VJ12 a un espesor de 8 mils secas por capa. Dos capas de recubrimiento Antivegetativo Autopulible C45LJ01 a un espesor seco por capa de 2.0 mils. Espesor seco total: 20 mils.</p> <p>CONCRETO. Inmersión y exposición Atmosférica. Dos capas de Recubrimiento Epóxico Alquitrán de Hulla C-200 B69BJ11/B60VJ12 a un espesor seco de 8.0 mils. Por capa. Espesor seco total 16.0 mils</p>	<p>Condiciones de Aplicación:</p> <p>Humedad relativa: 90% máximo. Temperatura: 10°C a 40°C</p> <p>Agitar perfectamente los componentes hasta homogeneización completa.</p> <p>Mezclar perfectamente en volumen: 4 partes de B69BJ11 por 1 parte de B60VJ12 Se recomienda el uso de un agitador mecánico.</p> <p>Dejar reposar la mezcla durante 10 minutos</p> <p>Ajustar la mezcla con el solvente recomendado: R90KJ12</p> <p>Filtrar el Recubrimiento y deberá aplicarse a los espesores recomendados: Espesor húmedo 11 mils a 22 mils. Espesor seco de 8.0 a 16.0 mils.</p> <p>Reducción recomendada: Brocha, rodillo: No requiere. Aspersión: 10 %.</p> <p><u>Aspersión convencional</u> Pistola De Vibbiss JGA-503 Presión de atomización: 3.0 a 4.0 Kg/cm². Presión de fluido: 2.5 kg/cm². Reducción 10% si es necesario.</p> <p><u>Equipo Air-less</u> Presión 3000 psi. Boquilla 0.017"-0.025" Filtro Ninguno</p> <p><u>Brocha y Rodillo:</u> Solo se recomienda para pequeñas áreas, ya que se requieren muchas capas para depositar el espesor y apariencia requerida.</p> <p>Se recomienda lavar el equipo una vez realizada la aplicación con el Reductor R90KJ12.</p>	<p>Para evitar el peligro de fuego y daños a la salud durante su aplicación es necesario tener las siguientes medidas de seguridad:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Usar mascarilla de aire fresco en su aplicación. 2. Utilizar campo eléctrico a prueba de explosión. 3. No permitir chispas ni fumar durante su aplicación. 4. Lavarse las manos antes de ingerir alimentos 5. Se deberá de contar con una adecuada ventilación. 6. No deberá mezclarse material ya catalizado con nuevo producto. 7. Para realizar pruebas de continuidad se recomienda el empleo del Equipo de Esponja Húmeda tipo KD Bird Dog. La prueba deberá realizarse cuando el recubrimiento este completamente curado, ya que solvente entrampado en pintura fresca va a proporcionar lecturas falsas. <p>Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V., no se hace responsable por el mal uso de este producto.</p> <p>PARA CUALQUIER DUDA DIRÍJASE A SU REPRESENTANTE SHERWIN WILLIAMS O AL ÁREA DE ATENCIÓN A CLIENTES A LOS TELÉFONOS:</p> <p>Área Metropolitana: 5333-1501 Conmutador: 5333-1500 Ext. 1593 Lada sin costo: 01800 71 73 123 77 10 500</p>